BCI ALGÉRIE
Certification ISO 9001

International Organization for Standardization
ISO
9001

Modules pour les ronds-points

BÉTON PRET A L'EMPLOI

SAPCI
Depuis 1969

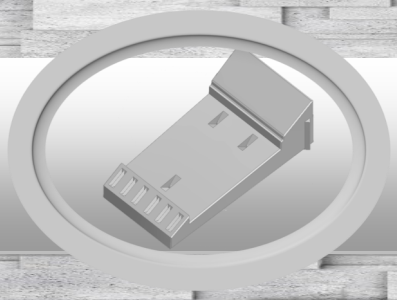
SAPCI est votre partenaire sur chantier pour tous vos travaux en Béton prêt à l'emploi

Centre de production de BPE Ouled Heddadj

SAPCI votre partenaire depuis 1969

www.sapci-dz.com

Unité de Production BPE
Ouled Heddadj 35052
W.Boumerdès
Mob.: 0560 02 57 85

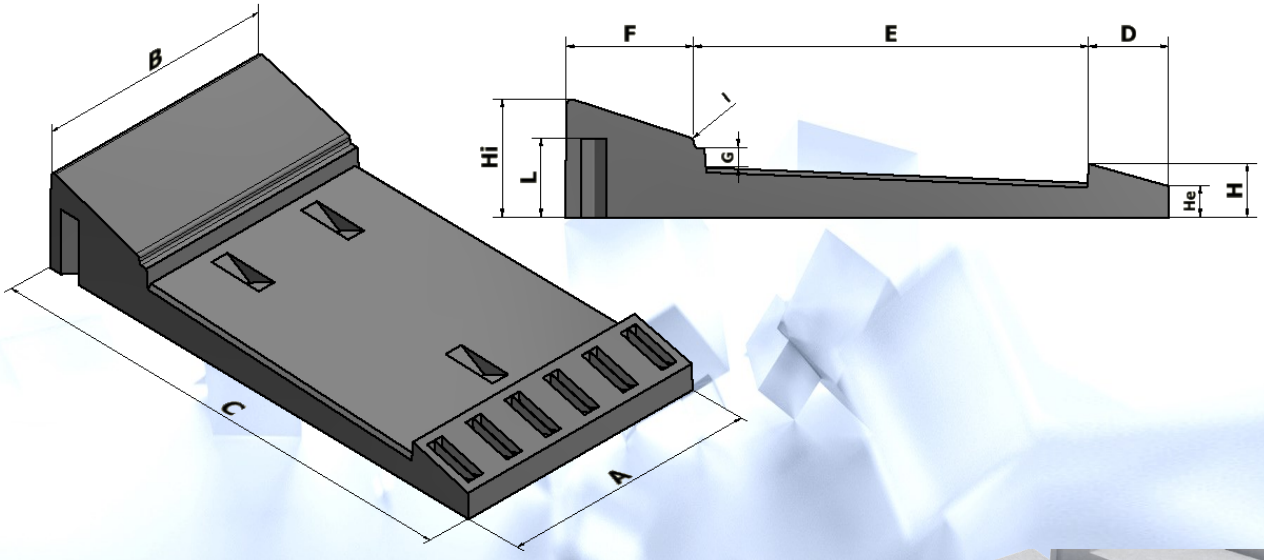


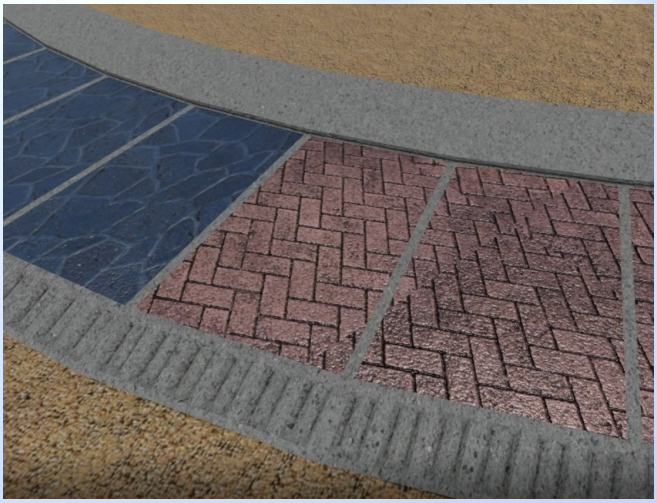
Modules pour les ronds-points

SAPCI
Depuis 1969

BCI ALGÉRIE
Certification ISO 9001

Désignation	Dimension en (mm)											Ø(m)	Poids unitaire /Kg
	A	B	C	D	E	F	H	He	Hi	l	L		
MRP 25	1000	841	1900	250	1250	400	170	100	380	30	220	24	925
MRP 30	1000	873	1900	250	1250	400	170	100	380	30	220	30	940
MRP 35	1000	891	1900	250	1250	400	170	100	380	30	220	35	950
MRP 40	1000	905	1900	250	1250	400	170	100	380	30	220	40	960
MRP 45	1000	915	1900	250	1250	400	170	100	380	30	220	45	965
MRP 50	1000	924	1900	250	1250	400	170	100	380	30	220	50	970





International Organization for Standardization
ISO
9001

DESCRIPTION:

Moules pour les ronds-points De Longueur total 1,90 m ,de largeur A= 1m et B=0,924 m,Le Poids unitaire 755Kg , la classe de béton 25 MPA .

Avantages:

La dalle pour les carrefours giratoires découle de la nécessité de réduire le temps nécessaire pour mettre en service un plateau tournant sur les jonctions routières , La réduction du temps requis pour la pose permet à l'entreprise de réduire l'incidence des coûts de main-d'œuvre sans exclure la qualité du produit qui est supérieure aux arrangements qui nécessitent des phases de construction ultérieures. Une vitesse qui se traduit par des économies.

La simplicité de la dalle réside dans le caractère monolithique de l'élément qui peut ainsi être déplacé et posé en une seule phase de travail sur un lit de béton (consistance de terre humide, avec une épaisseur maximale de 6 × 8 cm). L'alignement entre les composants consécutifs est facilité par l'emboîtement mâle-femelle de la dalle. Le rayon de courbure est garanti et conforme aux spécifications du projet et est défini directement dans la phase de production. L'élément a une forme exacte qui ne nécessite pas le remplissage des joints consécutifs. L'assemblage est facilité par la géométrie particulière du produit, ce qui permet également de surmonter les différences de hauteur (max 3%). Une simplicité qui devient efficacité.

Entretien:

La monolithique et la résistance mécanique élevée garantissent une excellente protection contre les dommages et les phénomènes perturbateurs. En cas de casse accidentelle d'un ou plusieurs éléments de rond-point , le remplacement s'effectue rapidement en extrayant l'élément à remplacer et en en insérant un nouveau, sans qu'il soit nécessaire de démolir la partie du plancher inférieur, comme cela se produit cas de l'installation traditionnelle des trois éléments (cette démolition, souvent très importante au-delà de la zone de rupture de l'élément, invalide la fonctionnalité du travail dans le temps).